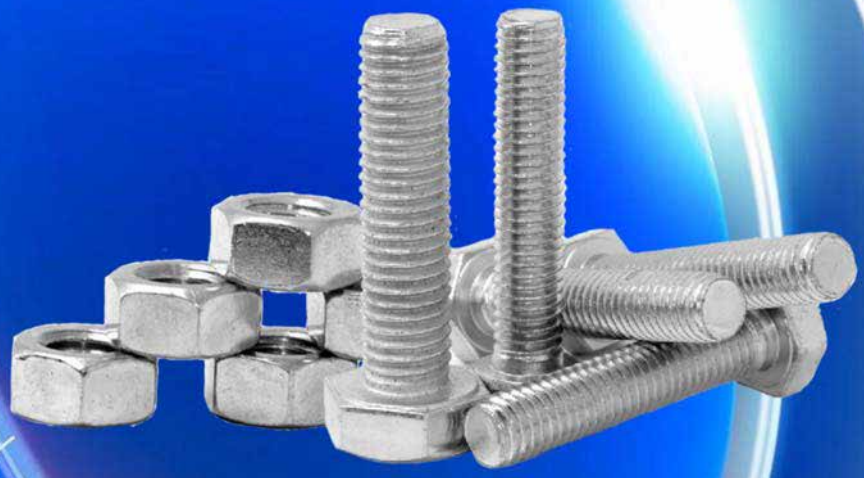
la bulloneria

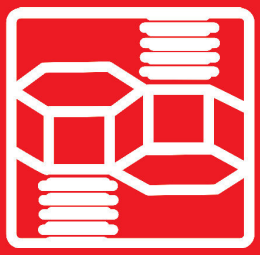
Pesaro S.r.l.

LISTINO PREZZI
CATALOGO TECNICO



ICIM CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM CISQ

2014



Gentile Cliente,

La Bulloneria Pesaro S.r.l. è lieta di mettere a Vostra disposizione l'edizione riveduta e aggiornata del Catalogo/Listino generale dei nostri prodotti.

L'obiettivo è quello di fornire alla nostra Clientela uno strumento che soddisfi la necessità di avere tutte le informazioni relative ad ogni singolo prodotto e nello stesso tempo sia facile da consultare.

La Bulloneria Pesaro S.r.l. è presente sul mercato da oltre 30 anni e oggi come ieri, ci impegniamo al massimo per offrire ogni tipologia di viteria e bulloneria sia standard che a disegno, al miglior rapporto qualità/prezzo.

Ci auguriamo che questa edizione del Catalogo/Listino sia utile per il Vostro lavoro quotidiano e che sia uno strumento adatto ad ogni tipologia di applicazione sia essa meccanica, per la carpenteria, per l'edilizia, etc.

Mettiamo a Vostra disposizione tutto il nostro personale tecnico che sarà pronto ad assisterVi nella scelta migliore o per progettare assieme a Voi la migliore soluzione alle Vostre applicazioni.

Grazie ad una divisione per sezioni preceduta da una anteprima visiva, qualsiasi utilizzatore sarà in grado di scegliere l'articolo più adatto alle proprie esigenze, tuttavia, se avrete dubbi, non esitate a contattare i nostri esperti.

Ci auguriamo di aver realizzato per Voi uno strumento efficace e indispensabile per ottenere i migliori risultati.

Buon lavoro dalla Bulloneria Pesaro S.r.l.

L'amministratore
Masia Giancarlo

Breve cenno Storico

La Bulloneria pesaro S.r.l. nasce all'inizio degli anni '80 nel contesto industriale pesarese ed, inizialmente, si presenta come una piccola Azienda commerciale nata appositamente per occupare una area di mercato allora non coperta.

E' quindi costantemente cresciuta divenendo oggi un valido punto di riferimento nel proprio ambito merceologico, grazie soprattutto alla professionalità per cui si è sempre contraddistinta.
Attualmente copre ingenti fasce di mercato del centro-sud Italia, con particolare rilevanza nell'area Orientale.

L'Azienda si estende su una superficie di 7.000 mq., dispone di una gamma di oltre 50.000 articoli composta principalmente da Viteria, Bulloneria, Articoli Tecnici, Ruote Industriali, Tiranteria per funi ed Utensileria in genere in grado di soddisfare ogni esigenza, rifornendo oltre 5000 Aziende che operano nel settore Meccanico, Nautico, Lavorazione legno, Infissi, Elettromeccanico, Elettronico ed altro.
Nel tempo, ha acquisito una notevole esperienza nel settore viteria e bulloneria assicurando prodotti e servizi di elevata qualità a clienti esigenti e leader a livello nazionale ed internazionale nei rispettivi settori di appartenenza.

L'esigenza di rafforzare la sua posizione leader nella regione Marche nel settore ha fatto sì che la Direzione prendesse la strada del miglioramento continuo e della soddisfazione del Cliente.
La conseguente necessità di dare evidenza e visibilità alle sue attività rivolte al soddisfacimento delle esigenze ed aspettative del clienti medesimi e la necessità di dotarsi sin dall'origine di strumenti organizzativi adeguati sono all'origine della decisione di adottare un sistema di gestione per la qualità in conformità, giunto oramai alla sua 5^ revisione secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.

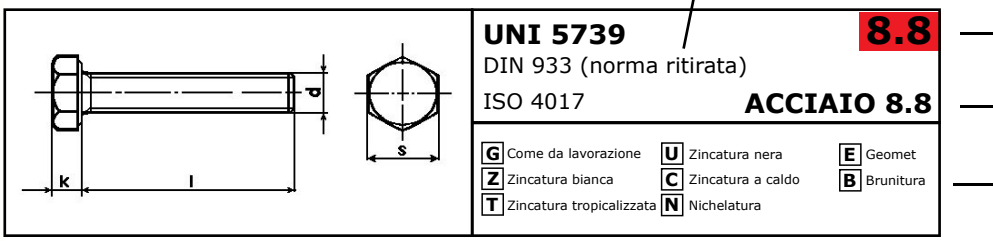
Importante !
Per utilizzare correttamente gli articoli da noi commercializzati presenti in questo catalogo è necessario possedere specifiche conoscenze meccaniche.
E' necessario, altresì, avere dimestichezza con le normative citate nel catalogo come ad esempio : UNI, DIN, ISO, etc.

DATI DEL PRODOTTO

Normative di riferimento
La norma indicata nella prima riga ed in grassetto contiene i requisiti del prodotto secondo la norma nazionale e non è vincolante.
Le normative successive sono riferite alle norme tedesche ed internazionali.
Nel caso il prodotto non sia normato, al posto della norma è riportato il nostro codice interno racchiuso da parentesi.

Descrizione del prodotto

VITI A TESTA ESAGONALE CON GAMBO INTERAMENTE FILETTATO A PASSO GROSSO



UNI 5739 **8.8**
DIN 933 (norma ritirata)
ISO 4017 **ACCIAIO 8.8**

G Come da lavorazione	U Zincatura nera	E Geomet
Z Zincatura bianca	C Zincatura a caldo	B Brunitura
T Zincatura tropicalizzata	N Nichelatura	

Rivestimenti superficiali

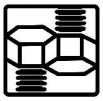
G Come da lavorazione	C Zincatura a caldo	M Zincatura meccanica	P Fosfatazione
Z Zincatura bianca	N Nichelatura	O Ottonatura	V Zincatura verde oliva
T Zincatura tropicalizzata	E Geomet	R Ramatura	
U Zincatura nera	B Brunitura	A Cromatura	

Materiale e qualità

Classe di resistenza

Qualora non espressamente specificata la norma di riferimento all'atto dell'ordine, potrà essere consegnato il materiale in base alle disponibilità di magazzino, secondo le normative europee e/o internazionali.

Nel caso di fornitura di elementi di collegamento relativi alle normative ISO, in particolare per le viti e per i dadi, è necessario indicare tale richiesta in fase d'ordine, secondo la norma ISO 272 per M10, M12, M14 ed M22. (I prezzi e i tempi di consegna potrebbero variare dai prodotti standard.



Se non concordato diversamente in fase d'ordine, verrà venduta l'unità di vendita più vicina, per eccesso, alla richiesta del Cliente.
Es. : Se il Cliente richiede 700 pz e l'unità di vendita è di 750 pz, verrà venduta quest'ultima.

Tolleranze di confezionamento e fornitura per la bulloneria

Tolleranze sul numero di pezzi per ogni confezione (estr.UNI 3740/9)

Per confezione si intende la prima operazione di imballaggio che raggruppa viteria omogenea per dimensioni e quantità

Sul numero di pezzi indicati sulle confezioni sono da considerarsi ammesse le seguenti differenze:

*PER CONFEZIONI CON MENO DI 100 PZ.

0 pezzi per viteria e/o articoli con diametro superiore a 12 mm.
± 1 pezzo per viteria e/o articoli con diametro inferiore a 12 mm.

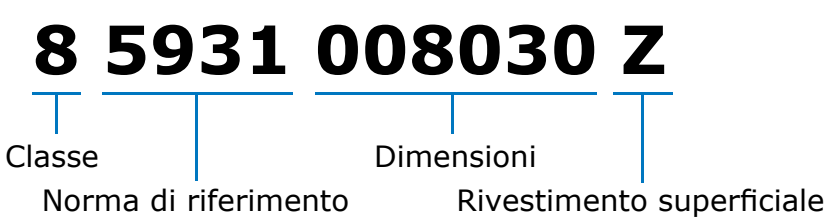
*PER CONFEZIONI CON 100 PEZZI ED OLTRE:
± 1% per viteria e/o articoli con diametro superiore a 12 mm
± 2% per viteria e/o articoli con diametro inferiore a 12 mm.

Tolleranza fornitura sulle quantità totali ordinate (estr.UNI 3740/9)
Per bulloneria unificata, la tolleranza è uguale a quella ordinata a meno della tolleranza sulle singole confezioni (vedere elenco sovradescritto) e/o dell'arrotondamento che si rendesse necessario se la quantità ordinata non fosse uguale o multiplo della capacità numerica delle confezioni.
Per la bulloneria o articoli non unificati, la quantità fornita deve essere uguale a quella richiesta tenendo però presente le tolleranze riportate nella seguente tabella:

QUANTITA' ORDINATA	SCOSTAMENTI LIMITE Sulla quantità fornita in meno	in più
fino a 100	0	20%
oltre 100 fino a 1.000	0	14%
oltre 1.000 fino a 10.000	-5%	5%
oltre 10.000 fino a 100.000	-3%	3%
oltre 100.000	-2%	2%

LETTURA DEL CODICE ARTICOLO

Il codice articolo è composto da 12 caratteri alfanumerici come di seguito indicato :



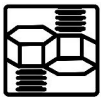
E' necessario porre una particolare attenzione ai rischi residui, nonostante vengano prese tutte le misure di sicurezza del caso per eliminarli.
Questi rischi potenziali vengono di seguito elencati :

GLI ELEMENTI DI COLLEGAMENTO CON CLASSE ≥ 10.9 - 10 - 320 HV ZINCATI CON PROCESSO GALVANICO, SONO SOTTOPOSTI AD INFRAGILIMENTO DA IDROGENO !!

Per tutti gli elementi di collegamento con classe ≥ 10.9 per le viti, ≥ 10 per i dadi e ≥ 320 HV per le rondelle, sottoposti a processo galvanico, sussite il rischio da infragilimento da idrogeno come specificato nella norma ISO 4042.
Per ridurre tale rischio, dopo rivestimento elettrolitico o fosfatico, il materiale deve essere deidrogenato immediatamente per eliminare i rischi di infragilimento da idrogeno, anche se una assenza di infragilimento non può essere garantita in assoluto.
Solitamente il processo di deidrogenazione avviene sottoponendo il materiale ad un trattamento termico (malleabilizzazione) che riduce (non elimina) l'infragilimento.
Per questo motivo è meglio ricorrere a rivestimenti anticorrosivi diversi quali rivestimenti inorganici di zinco, zincatura meccanica, etc.

ELEMENTI DI COLLEGAMENTO IN ACCIAIO MARTENSITICO AL CROMO

Rispetto agli acciai austenitici quali A2 e A4 ad esempio, gli acciai martensitici al cromo si distinguono per le loro caratteristiche meccaniche di durezza e resistenza. Per questi motivi sono utilizzati nella realizzazione di anelli di sicurezza o di rondelle e viti autoperforanti.
Tuttavia, a causa di questa loro particolarità, sono soggetti a tensocorrosione (in inglese Stress Corrosion Cracking, SCC) cioè, una brusca ed improvvisa rottura causata dalla combinazione di corrosione e applicazione di un carico di forza costante, oppure all'infragilimento e quindi la conseguente rottura a causa dell'assorbimento di idrogeno.
Nel caso di applicazioni in condizioni ambientali aggressive quali possono essere il clima marino, l'elevata temperatura e/o umidità dell'aria, la presenza di detergenti o di gas acidi è preferibile utilizzare degli acciai austenitici. Inoltre, gli acciai martensitici hanno una resistenza alla corrosione inferiore rispetto agli acciai austenitici al cromo nickel.



Codice colore delle classi di resistenza

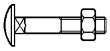
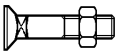
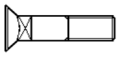
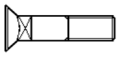
Colore	Viti	Dadi	Rondelle	Barre
Verde	Fino a 6.8	8 (6S)	100 HV	A2 - AISI 304
Rosso	8.8	10 (8G)	C50	A4 - AISI 316
Blu	10.9		C60	
Giallo	12.9	C72	C70 - C75	8.8
Inox				
Ottone				
Bianco				10.9

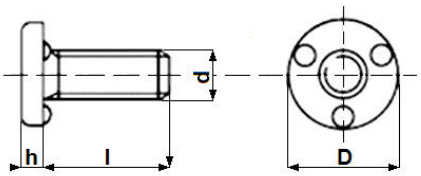
COME UTILIZZARE IL CATALOGO

Sezione 4

Altre viti a filettatura metrica

SEZIONE 4 - ALTRE VITI A FILETTATURA METRICA

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione	Codice interno
				Viti a testa cilindica con bugne per saldature a proiezione	R50 a saldare	Grezze	4.01	6.0190…G
	5731	603	8677	Viti testa tonda con quadro sottotesta Passo Grosso (4.6)	4.6	Zincate	4.02	6.5731…Z
	5731	603	8677	Viti testa tonda con quadro sottotesta Passo Grosso (8.8)	8.8	Brunite	4.03	8.5731…B
	5731	603	8677	Viti testa tonda con quadro sottotesta Passo Grosso	INOX A2	Naturale	4.04	2.5731…0
	5732	603 555	8677	Viti testa tonda quadro sottotesta con dado esagonale Passo Grosso	4.6	Zincate	4.05	6.5732…Z
	6104	608		Viti testa svasata con quadro sottotesta con dado esagonale Passo Grosso	4.6	Grezze	4.06	6.6104…G
90° 	6104	608		Viti testa svasata con quadro sottotesta Passo Grosso	8.8	Brunite	4.07	8.6104…B
120° 		605		Viti testa svasata con quadro sottotesta Testa ridotta 120° Passo Grosso	8.8	Brunite	4.08	8.6104…B
				Viti Automaschianti "metriche" a testa esagonale con finta rondella	C15	Zincate	4.09	4.7979…Z
	5449	316		Viti ad Alette	4.8	Zincate	4.010	6.5449…Z



R50

GREZZE - PLAIN

VITI A TESTA CILINDRICA CON BUGNE PER SALDATURA PASSO GROSSO

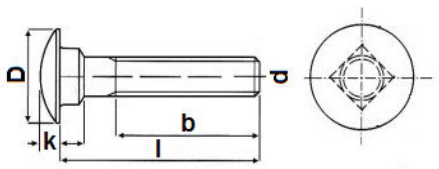
PAN HEAD
WELD SCREWS
COARSE THREAD

COD. 60190...G

Materiale: Acciaio 11SMnPb37
Carico unitario di rottura a trazione minimo 470 N/mm²
Limite di snervamento min. 340 N/mm²
Allungamento minimo 22% circa dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g

d	M5	M6	M8	MB 10
passo	0,8	1	1,25	1,25
h	2,5	2,5	3,5	3,5
D	13	14	17	19

l	€ x 100 Pezzi			
10	7,143	9,140	19,659	
12	6,384	7,818	17,803	
14	6,271	7,621		
16	6,271	7,621	15,918	
20	6,103	8,296	15,806	22,556
22		a.r.		
25	7,396	9,000	16,790	23,765
30	7,818	9,478	17,971	25,115
35		10,321	19,181	26,803
40		11,671	20,390	28,209
50		14,568	22,725	31,050



UNI 5731
DIN 603
ISO 8677

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI A TESTA TONDA QUADRO SOTTO TESTA SENZA DADO PASSO GROSSO

ROUND HEAD SQUARE NECK SCREWS WITHOUT NUT COARSE THREAD

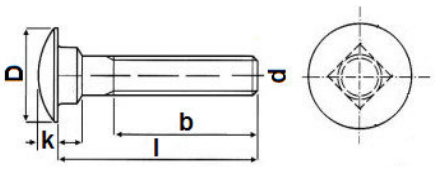
COD. 65731...Z

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²
Limite di snervamento min. 310 N/mm²
Allungamento minimo 14% circa dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d		M5	M6	M7	M8	M10	M12
passo		0,8	1	1	1,25	1,5	1,75
D		13	15,5	\	20	25	30
K		2,5	3	\	4	5	6
h		3,5	4	\	5	6	8
b	l ≥ 125	16	18	\	22	26	30
	l > 125	-	24	\	28	32	36

l	€ x 100 Pezzi					
10		9,858				
12	8,610	9,858				
16	5,865	8,860		16,969		
20	6,364	9,233		16,470	25,829	53,030
25	6,987	9,732		15,971	26,951	38,929
30	7,612	10,231		18,217	28,199	41,924
35	8,235	10,731		19,215	29,446	44,919
40	8,860	11,106		20,213	30,695	47,790
45	9,732	11,605		21,088	32,068	50,535
50	10,481	11,978	a.r.	22,086	35,686	55,150
55	12,354	12,976		23,833	35,686	
60	12,354	12,976	a.r.	23,833	39,928	59,892
65	14,350	22,709		26,452	39,928	59,892
70	14,350	22,709		26,452	44,170	64,509
75					44,170	64,509
80	15,847	23,956		28,947	48,412	69,251
85				36,018	a.r.	
90		25,454		31,319	52,531	73,866
100		26,578		33,815	61,016	83,226
110		27,576		38,181	61,016	83,226
120		30,321		38,181	80,980	124,401
150		39,554		58,238	101,567	
180					109,302	157,342

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 5731
DIN 603
ISO 8677

8.8

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA TONDA QUADRO SOTTO TESTA SENZA DADO PASSO GROSSO

ROUND HEAD SQUARE NECK SCREWS WITHOUT NUT COARSE THREAD

COD. 85731...B

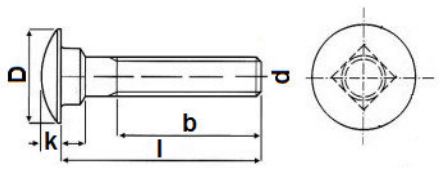
Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo <∅ 16 mm 800 N/mm² - >∅ 16 mm 830 N/mm²
Limite di allungamento minimo ≤ ∅ 16 mm 640 N/mm² - > ∅ 16 mm 660 N/mm²
Allungamento minimo 12% dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d		M6	M8	M10	M12
passo		1	1,25	1,5	1,75
Diam. Testa		15,5	20	25	30
K		3	4	5	6
h		4	5	6	8
b	l ≤ 125	18	22	26	30
	l > 125	24	28	32	36

l	€ x 100 Pezzi			
12	11,550			
14	10,395			
16	10,395	19,845		
20	10,972	19,687	40,425	
25	11,550	20,737	42,000	
30	12,285	22,050	33,705	62,002
35	12,862	23,520	35,175	66,517
40	13,597	24,832	36,645	66,517
45	14,437	26,145	38,955	70,297
50	15,067	27,457	44,205	70,297
55	16,957	29,610	45,675	80,062
60	17,797	31,080	45,675	80,062
65		33,442	51,082	84,630
70		33,442	51,082	84,630
80		36,487	56,332	88,410

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.

Altre misure sono fornibili a richiesta (lotti minimi).
Altri trattamenti sono fornibili a richiesta.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 5731
DIN 603
ISO 8677

A2-70
AISI 304

NATURALE - PLAIN

VITI A TESTA TONDA QUADRO SOTTO TESTA SENZA DADO PASSO GROSSO

ROUND HEAD SQUARE NECK SCREWS WITHOUT NUT COARSE THREAD

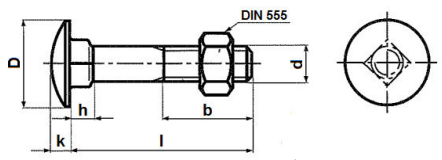
COD. 25731...0

Materiale: acciaio secondo ISO 3506
Carico unitario di rottura a trazione minimo > M5 ≤ M24 700N/mm
Limite di allungamento minimo 450 N/mm²
Allungamento minimo 0,4 d dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d		M5	M6	M8	M10	M12
passo		0,8	1	1,25	1,5	1,75
D		13	15,5	20	25	30
K		2,5	3	4	5	6
h		3,5	4	5	6	8
b	l ≤ 125	16	18	22	26	30
	l > 125	-	24	28	32	36

l	€ x 100 Pezzi				
16	8,610	13,770	20,660		
20	9,470	14,630	22,380	37,870	
25	10,330	15,490	24,960	41,320	
30	12,050	17,220	27,540	44,760	94,680
35	13,770	18,940	29,270	48,200	99,850
40	15,490	20,660	30,990	51,650	103,290
45		21,520	32,710	55,090	108,460
50		22,720	37,870	58,530	113,620
55		24,100	40,460	65,420	
60	25,820	25,130	43,040	68,860	123,950
70		37,870	49,920	82,630	129,110
80			58,530	94,680	141,160
90			72,300	120,510	154,940
100		86,080	86,080	129,110	172,150

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 5732

DIN 603 + 555
ISO 8677

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI A TESTA TONDA QUADRO SOTTO TESTA CON DADO PASSO GROSSO

ROUND HEAD SQUARE NECK SCREWS WITH NUT COARSE THREAD

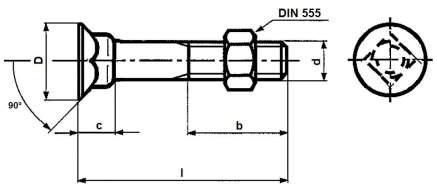
COD. 65732...Z

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²
Limite di snervamento min. 310 N/mm²
Allungamento minimo 14% circa dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d		M5	M6	M7	M8	M10	M12	M16
passo		0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2
D		13	15,5	\	20	25	30	38
K		2,5	3	\	4	5	6	8
h		3,5	4	\	5	6	8	12
b	l ≤ 125	16	18	\	22	26	30	38
	l > 125	-	24	\	28	32	36	44

l	€ x 100 Pezzi						
12							
16	7,560	11,550		21,210			
20	8,120	12,040		21,280	32,320		
25	8,960	12,670		22,540	34,930		
30	9,800	13,300		23,730	36,750	64,120	
35	10,500	14,000	a.r.	24,920	38,220	68,530	
40	11,200	14,630	a.r.	26,110	39,970	72,310	
45	12,250	15,190		28,140	41,580	75,180	
50	13,230	15,820	a.r.	29,260	44,520	79,450	a.r.
55	15,470	17,010		31,640	a.r.	a.r.	
60	15,540	17,080	a.r.	31,780	47,950	87,360	a.r.
65		27,930		a.r.	a.r.	a.r.	
70	17,780	28,000	a.r.	35,000	52,990	94,360	
75					a.r.	a.r.	
80	a.r.	32,550	a.r.	38,150	58,520	97,300	
90	a.r.	38,010		41,790	65,170	104,430	a.r.
100		41,020	a.r.	44,870	70,420	117,040	
110		45,150		50,260	78,750	126,980	
120	a.r.	48,510		50,540	81,970	134,960	
130			a.r.	80,150	116,200	171,220	
140		a.r.		85,120	123,340	181,580	
150		a.r.		90,720	129,990	188,650	a.r.
160				109,690	137,270	192,768	
170				150,430	182,630	230,160	
180				164,080	186,410	229,569	
190					a.r.	245,490	
200				199,570	200,480	273,433	a.r.
210							
220		a.r.			a.r.	a.r.	1036,891
230						a.r.	
240						a.r.	a.r.
250						a.r.	
260							a.r.
270							
280					a.r.	a.r.	a.r.
290							
300							

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



UNI 6104
DIN 608 + 555

4.8

GREZZE - PLAIN

VITI A TESTA SVASATA 90°
QUADRO SOTTO TESTA
CON DADO
PASSO GROSSO

FLAT SQUARE 90°
NECK SCREWS
WITH NUT
COARSE THREAD

COD. 66104...G

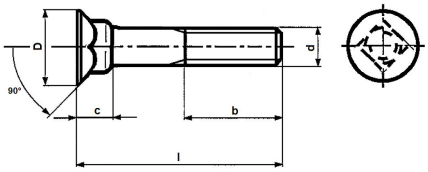
Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²
Limite di snervamento min. 310 N/mm²
Allungamento minimo 14% circa dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d		M5	M6	M7	M8	M10	M12
passo		**0,8**	**1**	**1**	**1,25**	**1,5**	**1,75**
D		**13**	**15,5**	\	**20**	**25**	**30**
K		**2,5**	**3**	\	**4**	**5**	**6**
h		**3,5**	**4**	\	**5**	**6**	**8**
b	**l ≥ 125**	**16**	**18**	\	**22**	**26**	**30**
	l > 125	**-**	**24**	\	**28**	**32**	**36**

l	€ x 100 Pezzi					
25	a.r.	a.r.				
30	a.r.	49,425				
35	a.r.	54,073	a.r.			
40	a.r.	56,345	85,990	142,542		
45	a.r.	57,327	88,727	147,603		
50	a.r.	62,285	90,122	151,787		
55	a.r.	65,590	98,385	159,172		
60	a.r.	67,914	102,775	162,942	\	\
65	a.r.	72,614		166,712		
70	a.r.	77,055		170,947	\	
75	a.r.	79,896		176,215		
80	a.r.	82,581		182,309	\	\
90		84,286			\	
100					\	\

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

+039 0721.482278 +039 0721.482211 le bulloneria info@bulloneriaps.it www.bulloneriaps.it



UNI 6104
DIN 608 + 555

8.8

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA SVASATA 90°
QUADRO SOTTO TESTA
SENZA DADO
PASSO GROSSO

FLAT SQUARE 90°
NECK SCREWS
WITHOUT NUT
COARSE THREAD

COD. 86104...B

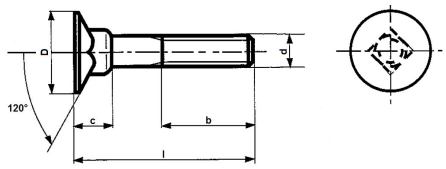
Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo <∅ 16 mm 800 N/mm² - >∅ 16 mm 830 N/mm²
Limite di allungamento minimo ≤ ∅ 16 mm 640 N/mm² - > ∅ 16 mm 660 N/mm²
Allungamento minimo 12% dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

d	M10	M12	M14	M16
passo	1,5	1,75	2	2
D	20	24	28	32
c	10	12	14	16
b	26	30	34	38
lato quadro	10	12	14	16

l	€ x 100 Pezzi			
35		121,312	156,375	
40	81,375	127,625	161,187	229,000
45	89,160	134,062	255,316	239,312
50	89,250	140,500	175,312	248,812
60	98,937	153,500	195,687	273,937
70	106,875	169,580	210,187	294,937
80		184,812	224,437	317,750
90		197,437		
100		121,187		

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto



DIN 605

8.8

BRUNITE - BLACK

VITI A TESTA SVASATA 120° QUADRO LUNGO SOTTO TESTA PASSO GROSSO

FLAT COUNTERSUNK HEAD SQUARE 120° NECK BOLTS WITH LONG SQUARE COARSE THREAD

COD. 86104...B

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo <∅ 16 mm 800 N/mm² - >∅ 16 mm 830 N/mm²
Limite di allungamento minimo ≤ ∅ 16 mm 640 N/mm² - > ∅ 16 mm 660 N/mm²
Allungamento minimo 12% dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

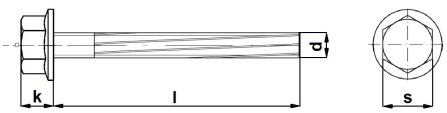
d	M10	M12	M14	M16
passo	1,5	1,75	2	2
D	19	20	23	26
c	7	7	10	10
b	20	20	30	34
lato quadro.	10	12	14	16

d	M12	M14	M16
passo	1,75	2	2
D	20	23	26
c	7	10	10
b	20	30	34
lato quadro.	12	14	16

l	€ x 100 Pezzi			SINISTRE SX		
25		133,737				
30		155,756	219,618			
35		153,418	249,518	354,087	133,728	219,398
40		194,025	278,281	370,825	193,305	225,676
45		216,693	306,962	407,631	176,076	255,462	356,262
50		235,137	339,218	446,712	195,884	276,876	374,438
55		270,156	360,993	504,725	207,884	301,433	424,697
60		294,368	407,875	516,262			458,675
65		314,437		592,150	278,969	365,196	511,846
70		343,768	475,962	638,137			
80		392,031	540,962	730,112			579,846
90		457,600	626,600				663,488
100			680,062				

Le misure al di sopra dell'area gialla possono essere fornite interamente filettate.
Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

+039 0721.482278 +039 0721.482211 le bulloneria info@bulloneriaps.it www.bulloneriaps.it



C15

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AUTOMASCHIANTI METRICHE A TESTA ESAGONALE CON FINTA RONDELLA PASSO GROSSO

HEX FLANGE HEAD THREAD CUTTING SCREWS WITH METRIC THREAD COARSE THREAD

COD. 47979...Z

Materiale: Acciaio C15 cementato

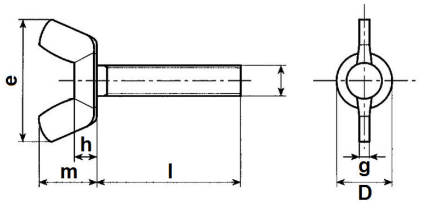
Filettatura metrica ISO a passo grado medio toll. 6g

d	**6**
k	**6,3**
s	**10**
Lunghezza Filetto: >= 0,6 l	

l	€ x 100 Pezzi
15	a.r.
20	a.r.
25	a.r.
30	a.r.
35	a.r.
40	a.r.
45	a.r.
50	a.r.
60	a.r.
65	a.r.
70	a.r.
80	a.r.
90	a.r.
100	a.r.
110	a.r.
120	a.r.
130	a.r.
140	a.r.
150	a.r.
160	a.r.

Privilegiare l'utilizzo delle misure riportate in grassetto

FORO DI PREPARAZIONE PER IL MONTAGGIO	
Spessore lamiera	**Diametro punta**
da 3 a 6 mm	**5,5 mm**
da 6 a 10 mm	**5,6 mm**
oltre 10 mm	**5,65 mm**



UNI 5449
DIN 316

4.8

ZINCATE - ZINC PLATED

VITI AD ALETTE
PASSO GROSSO

WING SCREWS
COARSE THREAD

Materiale: Acciaio secondo ISO 898-1
Carico unitario di rottura a trazione minimo 420 N/mm²
Limite di snervamento min. 310 N/mm²
Allungamento minimo 14% circa dopo rottura
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6g
Coppia di serraggio da applicare: vedi sezione T

COD. 65449...Z

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
e	17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2	49,4
h	8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7	24,1
m	3,2	3,2	4,1	5,1	5,6	6,8	9
D	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5
g	1,6	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3	4,5

l	€ x 100 Pezzi						
10	36,307	36,823	32,382	38,115			
12	36,307	36,823	32,382	38,115			
16	36,823	36,823	32,898	39,147	48,805		
20	37,340	38,115	33,415	39,147	49,632	71,529	
25	38,115	38,631	34,189	39,716	50,923	73,130	114,085
30	38,115	38,631	34,706	40,748	51,956	75,454	116,203
35			35,274	41,265	52,989	77,055	119,095
40			41,523	41,781	54,331	79,379	121,936
45				43,073	55,364	80,929	124,053
50			36,307	43,589	56,914	83,305	126,894
55						84,854	129,527
60				81,445		87,230	132,368
70				78,708			