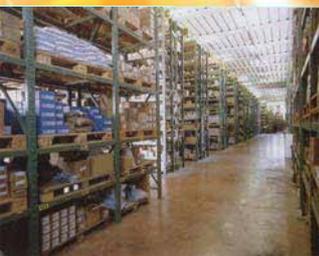


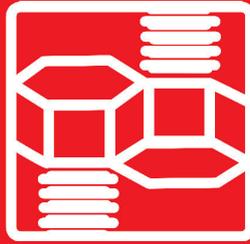
la bulloneria

Pesaro S.r.l.

LISTINO PREZZI CATALOGO TECNICO



2014



Gentile Cliente,

La Bulloneria Pesaro S.r.l. è lieta di mettere a Vostra disposizione l'edizione riveduta e aggiornata del Catalogo/Listino generale dei nostri prodotti.

L'obiettivo è quello di fornire alla nostra Clientela uno strumento che soddisfi la necessità di avere tutte le informazioni relative ad ogni singolo prodotto e nello stesso tempo sia facile da consultare.

La Bulloneria Pesaro S.r.l. è presente sul mercato da oltre 30 anni e oggi come ieri, ci impegniamo al massimo per offrire ogni tipologia di viteria e bulloneria sia standard che a disegno, al miglior rapporto qualità/prezzo.

Ci auguriamo che questa edizione del Catalogo/Listino sia utile per il Vostro lavoro quotidiano e che sia uno strumento adatto ad ogni tipologia di applicazione sia essa meccanica, per la carpenteria, per l'edilizia, etc.

Mettiamo a Vostra disposizione tutto il nostro personale tecnico che sarà pronto ad assisterVi nella scelta migliore o per progettare assieme a Voi la migliore soluzione alle Vostre applicazioni.

Grazie ad una divisione per sezioni preceduta da una anteprima visiva, qualsiasi utilizzatore sarà in grado di scegliere l'articolo più adatto alle proprie esigenze, tuttavia, se avrete dubbi, non esitate a contattare i nostri esperti.

Ci auguriamo di aver realizzato per Voi uno strumento efficace e indispensabile per ottenere i migliori risultati.

Buon lavoro dalla Bulloneria Pesaro S.r.l.

L'amministratore
Masia Giancarlo



Breve cenno Storico

La Bulloneria pesaro S.r.l. nasce all'inizio degli anni '80 nel contesto industriale pesarese ed, inizialmente, si presenta come una piccola Azienda commerciale nata appositamente per occupare una area di mercato allora non coperta.

E' quindi costantemente cresciuta divenendo oggi un valido punto di riferimento nel proprio ambito merceologico, grazie soprattutto alla professionalità per cui si è sempre contraddistinta.

Attualmente copre ingenti fasce di mercato del centro-sud Italia, con particolare rilevanza nell'area Orientale.



L'Azienda si estende su una superficie di 7.000 mq., dispone di una gamma di oltre 50.000 articoli composta principalmente da Viteria, Bulloneria, Articoli Tecnici, Ruote Industriali, Tiranteria per funi ed Utensileria in genere in grado di soddisfare ogni esigenza, rifornendo oltre 5000 Aziende che operano nel settore Meccanico, Nautico, Lavorazione legno, Infissi, Elettromeccanico, Elettronico ed altro. Nel tempo, ha acquisito una notevole esperienza nel settore viteria e bulloneria assicurando prodotti e servizi di elevata qualità a clienti esigenti e leader a

livello nazionale ed internazionale nei rispettivi settori di appartenenza.

L'esigenza di rafforzare la sua posizione leader nella regione Marche nel settore ha fatto sì che la Direzione prendesse la strada del miglioramento continuo e della soddisfazione del Cliente.

La conseguente necessità di dare evidenza e visibilità alle sue attività rivolte al soddisfacimento delle esigenze ed aspettative dei clienti medesimi e la necessità di dotarsi sin dall'origine di strumenti organizzativi adeguati sono all'origine della decisione di adottare un sistema di gestione per la qualità in conformità, giunto oramai alla sua 5^a revisione secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.





Importante !

Per utilizzare correttamente gli articoli da noi commercializzati presenti in questo catalogo è necessario possedere specifiche conoscenze meccaniche.

E' necessario, altresì, avere dimestichezza con le normative citate nel catalogo come ad esempio : UNI, DIN, ISO, etc.

DATI DEL PRODOTTO

Normative di riferimento

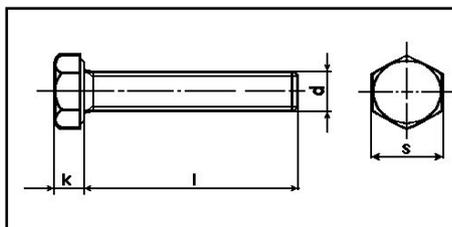
La norma indicata nella prima riga ed in grassetto contiene i requisiti del prodotto secondo la norma nazionale e non è vincolante.

Le normative successive sono riferite alle norme tedesche ed internazionali.

Nel caso il prodotto non sia normato, al posto della norma è riportato il nostro codice interno racchiuso da parentesi.

Descrizione del prodotto

VITI A TESTA ESAGONALE CON GAMBO INTERAMENTE FILETTATO A PASSO GROSSO



UNI 5739

DIN 933 (norma ritirata)

ISO 4017

8.8

ACCIAIO 8.8

G Come da lavorazione	U Zincatura nera	E Geomet
Z Zincatura bianca	C Zincatura a caldo	B Brunitura
T Zincatura tropicalizzata	N Nichelatura	

Rivestimenti superficiali

G Come da lavorazione	C Zincatura a caldo	M Zincatura meccanica	P Fosfatazione
Z Zincatura bianca	N Nichelatura	O Ottonatura	V Zincatura verde oliva
T Zincatura tropicalizzata	E Geomet	R Ramatura	
U Zincatura nera	B Brunitura	A Cromatura	

Materiale e qualità

Classe di resistenza

Qualora non espressamente specificata la norma di riferimento all'atto dell'ordine, potrà essere consegnato il materiale in base alle disponibilità di magazzino, secondo le normative europee e/o internazionali.

Nel caso di fornitura di elementi di collegamento relativi alle normative ISO, in particolare per le viti e per i dadi, è necessario indicare tale richiesta in fase d'ordine, secondo la norma ISO 272 per M10, M12, M14 ed M22. (I prezzi e i tempi di consegna potrebbero variare dai prodotti standard.)





Se non concordato diversamente in fase d'ordine, verrà venduta l'unità di vendita più vicina, per eccesso, alla richiesta del Cliente.
 Es. : Se il Cliente richiede 700 pz e l'unità di vendita è di 750 pz, verrà venduta quest'ultima.

Tolleranze di confezionamento e fornitura per la bulloneria

Tolleranze sul numero di pezzi per ogni confezione (estr.UNI 3740/9)

Per confezione si intende la prima operazione di imballaggio che raggruppa viteria omogenea per dimensioni e quantità

Sul numero di pezzi indicati sulle confezioni sono da considerarsi ammesse le seguenti differenze:

*PER CONFEZIONI CON MENO DI 100 PZ.

0 pezzi per viteria e/o articoli con diametro superiore a 12 mm.
 ± 1 pezzo per viteria e/o articoli con diametro inferiore a 12 mm.

*PER CONFEZIONI CON 100 PEZZI ED OLTRE:

± 1% per viteria e/o articoli con diametro superiore a 12 mm
 ± 2% per viteria e/o articoli con diametro inferiore a 12 mm.

Tolleranza fornitura sulle quantità totali ordinate (estr.UNI 3740/9)

Per bulloneria unificata, la tolleranza è uguale a quella ordinata a meno della tolleranza sulle singole confezioni (vedere elenco sovradescritto) e/o dell'arrotondamento che si rendesse necessario se la quantità ordinata non fosse uguale o multiplo della capacità numerica delle confezioni.

Per la bulloneria o articoli non unificati, la quantità fornita deve essere uguale a quella richiesta tenendo però presente le tolleranze riportate nella seguente tabella:

QUANTITA' ORDINATA	SCOSTAMENTI LIMITE	
	Sulla quantità fornita in meno	in più
fino a 100	0	20%
oltre 100 fino a 1.000	0	14%
oltre 1.000 fino a 10.000	-5%	5%
oltre 10.000 fino a 100.000	-3%	3%
oltre 100.000	-2%	2%

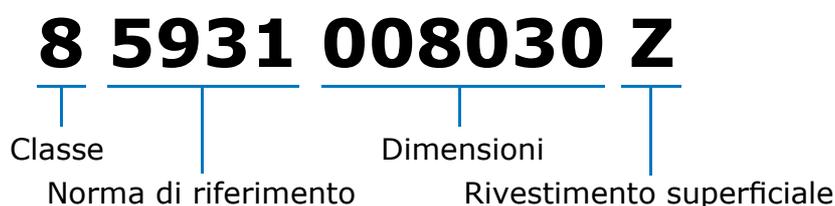
COME UTILIZZARE IL CATALOGO





LETTURA DEL CODICE ARTICOLO

Il codice articolo è composto da 12 caratteri alfanumerici come di seguito indicato :



E' necessario porre una particolare attenzione ai rischi residui, nonostante vengano prese tutte le misure di sicurezza del caso per eliminarli.

Questi rischi potenziali vengono di seguito elencati :

GLI ELEMENTI DI COLLEGAMENTO CON CLASSE ≥ 10.9 - 10 - 320 HV ZINCATI CON PROCESSO GALVANICO, SONO SOTTOPOSTI AD INFRAGILIMENTO DA IDROGENO !!

Per tutti gli elementi di collegamento con classe ≥ 10.9 per le viti, ≥ 10 per i dadi e ≥ 320 HV per le rondelle, sottoposti a processo galvanico, sussiste il rischio da infragilimento da idrogeno come specificato nella norma ISO 4042.

Per ridurre tale rischio, dopo rivestimento elettrolitico o fosfatico, il materiale deve essere deidrogenato immediatamente per eliminare i rischi di infragilimento da idrogeno, anche se una assenza di infragilimento non può essere garantita in assoluto.

Solitamente il processo di deidrogenazione avviene sottoponendo il materiale ad un trattamento termico (malleabilizzazione) che riduce (non elimina) l'infragilimento.

Per questo motivo è meglio ricorrere a rivestimenti anticorrosivi diversi quali rivestimenti inorganici di zinco, zincatura meccanica, etc.

ELEMENTI DI COLLEGAMENTO IN ACCIAIO MARTENSITICO AL CROMO

Rispetto agli acciai austenitici quali A2 e A4 ad esempio, gli acciai martensitici al cromo si distinguono per le loro caratteristiche meccaniche di durezza e resistenza. Per questi motivi sono utilizzati nella realizzazione di anelli di sicurezza o di rondelle e viti autoperforanti.

Tuttavia, a causa di questa loro particolarità, sono soggetti a tensocorrosione (in inglese Stress Corrosion Cracking, SCC) cioè, una brusca ed improvvisa rottura causata dalla combinazione di corrosione e applicazione di un carico di forza costante, oppure all'infragilimento e quindi la conseguente rottura a causa dell'assorbimento di idrogeno.

Nel caso di applicazioni in condizioni ambientali aggressive quali possono essere il clima marino, l'elevata temperatura e/o umidità dell'aria, la presenza di detergenti o di gas acidi è preferibile utilizzare degli acciai austenitici. Inoltre, gli acciai martensitici hanno una resistenza alla corrosione inferiore rispetto agli acciai austenitici al cromo nickel.



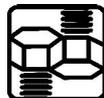


Codice colore delle classi di resistenza

Colore	Viti	Dadi	Rondelle	Barre
 Verde	Fino a 6.8	8 (6S)	100 HV	A2 - AISI 304
 Rosso	8.8	10 (8G)	C50	A4 - AISI 316
 Blu	10.9		C60	
 Giallo	12.9	C72	C70 - C75	8.8
 Inox				
 Ottone				
 Bianco				10.9

COME UTILIZZARE IL CATALOGO





Sezione 7

Altri dadi



+039 0721.482278



+039 0721.482211

le bullonerie

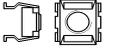


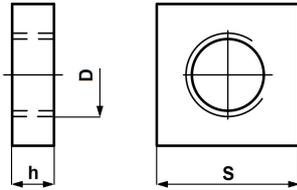
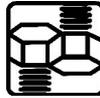
info@bulloneriaps.it



www.bulloneriaps.it

SEZIONE 7 - ALTRI DADI

	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.	Rivestimento	Sezione	Codice interno
	5596	562		Dadi quadri tranciati	5	Grezzi	7.01	6.5586...G
		508		Dadi per cave a " T "	10	Bruniti	7.02	8.0508...0
				Dadi in Gabbia	6	Zincati	7.03	G5...Z
				Dadi in Gabbia	A2	Naturale	7.04	G4...0
	5448A			Dadi ad alette	5	Zincati	7.05	6.5448...Z
	5448A			Dadi ad alette	A2	Naturale	7.06	2.5448...0
	5448A			Dadi ad alette	A4	Naturale	7.07	4.5448...0
	5448A			Dadi ad alette	OT58	Naturale	7.08	5.5448...0

**UNI 5596**
DIN 562**5****DADI QUADRI TRANCIATI
PASSO GROSSO****GREZZI - PLAIN****SHEARED SQUARE NUTS
COARSE THREAD**

Materiale: Acciaio Classe 5 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 500 N/mm²

Durezza Vickers: 130 HV min.

Durezza: 75 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. 65586...G

D	Passo	S	h	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	5,5	1,8	1,446
M4	0,7	8	3	1,446
M5	0,8	9	3	1,911
M5	0,8	10	4	2,892
M6	1	10	4	2,634
M6	1	13	4,5	3,977
M6	1	15	5	a.r.
M8	1,25	13	4	a.r.
M8	1,25	14	4,5	4,648
M8	1,25	16	6	9,916
M8	1,25	17	6	10,587
M10	1,5	17	6	10,587

La norma UNI differisce dalla presente tabella in alcune dimensioni

Altri trattamenti fornibili a richiesta (addebito trattamento a parte)



+039 0721.482278

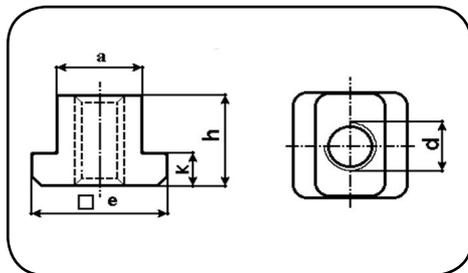
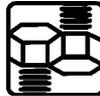


+039 0721.482211

la bolloneria

info@bulloneriaps.it

Grup. Merc. 140
www.bulloneriaps.it



DIN 508

10**ZINCATI - ZINC PLATED****DADI PER CAVE A "T"
PASSO GROSSO****"T" SLOT NUTS
COARSE THREAD****COD. 80508...0**

Materiale: Acciaio classe 10 secondo ISO 898-2

Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Durezza Vickers: 272 HV min.

Durezza Rockwell: 26 HRC min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

d x a	Passo	a	e	h	k	€ x 100 Pezzi
M 5 x 6	0,8	5,7	10	8	4	151,064
M 6 x 8	1	7,7	13	10	6	131,697
M 8 x 10	1,25	9,7	15	12	6	136,861
M 8 x 14	1,25	13,7	22	16	8	a.r.
M 10 x 12	1,5	11,7	18	14	7	157,519
M 10 x 14	1,5	13,7	22	16	8	a.r.
M 10 x 16	1,5	15,7	25	18	9	a.r.
M 10 x 18	1,5	17,7	28	20	10	a.r.
M 12 x 14	1,75	13,7	22	16	8	185,925
M 12 x 16	1,75	15,7	25	18	9	225,692
M 14 x 16	2	15,7	25	18	9	240,153
M 16 x 18	2	17,7	28	20	10	299,545
M 20 x 22	2,5	21,7	35	28	14	557,774
M 22 x 28	2,5	27,7	44	36	18	a.r.
M 24 x 28	3	27,7	44	36	18	a.r.
M 30 x 36	3,5	35,6	54	44	22	a.r.
M 36 x 42	4	41,6	65	52	26	a.r.
M 42 x 48	4,5	47,6	75	60	30	a.r.

Altre misure fornibili a richiesta



+039 0721.482278

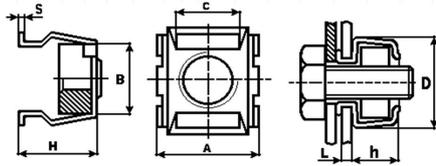
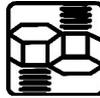


+039 0721.482211

la bulloneria

info@bulloneriaps.it

Grup. Merc. 663
www.bulloneriaps.it



UNI 5593
DIN 935

6

DADI IN GABBIA
PASSO GROSSO

ZINCATI - ZINC PLATED
TROPICALIZZATI - YELLOW ZINC PLATED

SQUARE CAGED NUTS
COARSE THREAD

Materiali:

DADO : Acciaio Classe 6 secondo ISO 898-2

GABBIA : Acciaio per molle C70 - HRC 42-49 ZINCATO TROPICALIZZATO Cr3

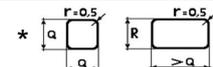
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. G5...Z

CODICE	x vite da	L	H	h	A	B	C	D	S	Q*	R*	€ x 100 Pezzi
03-08	533-A	0,3 - 0,9	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3	5	9,761
03-15	533-B	1 - 1,6	5,9									9,761
03-20	533-C	1,7 - 2,3	6,6									9,761
03-30	533-D	2,4 - 3,1	7,4									9,761
04-08	534-A	0,3 - 0,9	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3	5	9,761
04-15	534-B	1 - 1,6	5,9									9,761
04-20	534-C	1,7 - 2,3	6,6									9,761
04-30	534-D	2,4 - 3,1	7,4									9,761
14-08	834-0	0,3 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	
14-15	834-A	1,2 - 1,6	8									
14-20	834-B	1,7 - 2,5	9									12,240
14-30	834-C	2,6 - 3,5	10									12,240
14-40	834-D	3,6 - 4,5	11									
05-08	835-0	0,5 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	12,860
05-15	835-A	1,2 - 1,6	8									12,860
05-20	835-B	1,7 - 2,5	9									12,860
05-30	835-C	2,6 - 3,5	10									12,860
05-40	835-D	3,6 - 4,5	11									
15-15	955-A	0,7 - 1,6	8,7	6,4	13,5	11,8	8,2	13,5	0,45	9,5	9,3	12,240
15-20	955-B	1,8 - 2,6	9,7									
06-08	836-0	0,3 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	a.r.
06-15	836-A	1,2 - 1,6	8									12,860
06-20	836-B	1,7 - 2,5	9									12,860
06-30	836-C	2,6 - 3,5	10									12,860
06-40	836-D	3,6 - 4,5	11									12,860
16-15	956-A	0,7 - 1,6	8,7	6,4	13,5	11,8	8,2	13,5	0,45	9,5	9,3	13,480
16-20	956-B	1,8 - 2,6	9,7									13,480
16-30	956-C	2,7 - 3,5	10,7									13,480
08-15	1238-A	1 - 1,7	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3	12,1	19,522
08-30	1238-B	1,8 - 3,2	12									19,522
08-45	1238-C	3,3 - 4,7	13,5									19,522
10-15	1231-A	1 - 1,7	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3	12,1	19,522
10-30	1231-B	1,8 - 3,2	12									19,522
10-40	1231-C	3,3 - 4,7	13,5									
490-15	1410-A	1 - 1,7	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14	13,7	
490-30	1410-B	1,8 - 3,2	15									
490-40	1410-C	3,2 - 4,7	16,5									
490-60	1410-D	4,8 - 6,2	18									44,932
412-15	1412-A	1 - 1,7	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14	13,7	a.r.
412-25		2,4 - 2,8	14,8									
412-30	1412-B	1,8 - 3,2	15									
412-40	1412-C	3,2 - 4,7	16,5									
412-60	1412-D	4,8 - 6,2	18									
523-15	M3	0,7 - 1,6		5	10,5	10	6,5	10,3	0,45	6,7	6,5	
524-15	M4	0,7 - 1,6	7,2									12,240
525-15	M5	0,7 - 1,6										
526-15	M6	1,8 - 3,2	\									

Altre misure disponibili a richiesta

Eseguire, quando possibile, il montaggio sempre su foro quadro con dimensione max. = R



+039 0721.482278



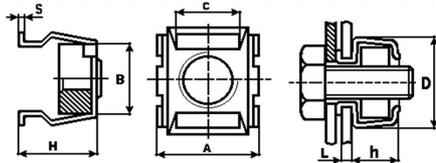
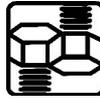
+039 0721.482211

la bolloneria



info@bulloneriaps.it





A2-70

AISI 304

NATURALE - PLAIN

**DADI IN GABBIA
PASSO GROSSO**

**SQUARE CAGED NUTS
COARSE THREAD**

Materiali:

DADO : Acciaio Classe 6 secondo ISO 898-2

GABBIA : Acciaio INOX A2-70 secondo la norma ISO 3506

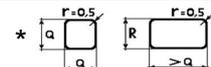
Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. G4...0

CODICE	x vite da	L	H	h	A	B	C	D	S	Q*	R*	€ x 100 Pezzi
03-08	533-A	0,3 - 0,9	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3	5	
03-15	533-B	1 - 1,6	5,9									15,700
03-20	533-C	1,7 - 2,3	6,6									15,700
03-30	533-D	2,4 - 3,1	7,4									
04-08	534-A	0,3 - 0,9	5,2	3,6	9,3	8,8	4,8	9,7	0,3	5,3	5	16,062
04-15	534-B	1 - 1,6	5,9									16,062
04-20	534-C	1,7 - 2,3	6,6									16,062
04-30	534-D	2,4 - 3,1	7,4									16,062
14-08	834-0	0,3 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	24,377
14-15	834-A	1,2 - 1,6	8									
14-20	834-B	1,7 - 2,5	9									
14-30	834-C	2,6 - 3,5	10									24,377
14-40	834-D	3,6 - 4,5	11									
05-08	835-0	0,5 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	
05-15	835-A	1,2 - 1,6	8									24,377
05-20	835-B	1,7 - 2,5	9									24,377
05-30	835-C	2,6 - 3,5	10									24,377
05-40	835-D	3,6 - 4,5	11									
15-15	955-A	0,7 - 1,6	8,7	6,4	13,5	11,8	8,2	13,5	0,45	9,5	9,3	
15-20	955-B	1,8 - 2,6	9,7									
06-08	836-0	0,3 - 1,1	7,6	6	12	11,4	7,2	12,2	0,45	8,3	8,1	
06-15	836-A	1,2 - 1,6	8									24,377
06-20	836-B	1,7 - 2,5	9									24,377
06-30	836-C	2,6 - 3,5	10									24,377
06-40	836-D	3,6 - 4,5	11									
16-15	956-A	0,7 - 1,6	8,7	6,4	13,5	11,8	8,2	13,5	0,45	9,5	9,3	26,339
16-20	956-B	1,8 - 2,6	9,7									
16-30	956-C	2,7 - 3,5	10,7									
08-15	1238-A	1 - 1,7	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3	12,1	31,297
08-30	1238-B	1,8 - 3,2	12									33,776
08-45	1238-C	3,3 - 4,7	13,5									
10-15	1231-A	1 - 1,7	10,4	7,8	16,4	15,5	10,6	16,6	0,5	12,3	12,1	42,659
10-30	1231-B	1,8 - 3,2	12									42,659
10-40	1231-C	3,3 - 4,7	13,5									
490-15	1410-A	1 - 1,7	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14	13,7	
490-30	1410-B	1,8 - 3,2	15									
490-40	1410-C	3,2 - 4,7	16,5									
490-60	1410-D	4,8 - 6,2	18									
412-15	1412-A	1 - 1,7	13,5	10,4	20	19,4	12,6	20,5	0,6	14	13,7	
412-25		2,4 - 2,8	14,8									
412-30	1412-B	1,8 - 3,2	15									
412-40	1412-C	3,2 - 4,7	16,5									
412-60	1412-D	4,8 - 6,2	18									
523-15	M3	0,7 - 1,6		5	10,5	10	6,5	10,3	0,45	6,7	6,5	
524-15	M4	0,7 - 1,6	7,2									
525-15	M5	0,7 - 1,6										
526-15	M6	1,8 - 3,2	\									

Altre misure disponibili a richiesta

Eseguire, quando possibile, il montaggio sempre su foro quadro con dimensione max. = R



+039 0721.482278



+039 0721.482211

la bulloneria

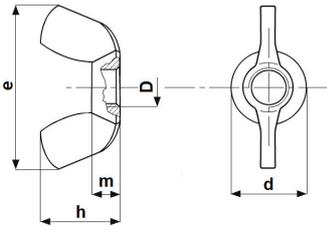
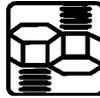


info@bulloneriaps.it



Grup. Merc. 995

www.bulloneriaps.it

**UNI 5448****5****DADI AD ALETTE
PASSO GROSSO****ZINCATI - ZINC PLATED****WING NUTS
COARSE THREAD****COD. 65448...Z**

Materiale: Acciaio Classe 5 secondo ISO 898-2

Carico unitario di prova Rcp: min. 500 N/mm²

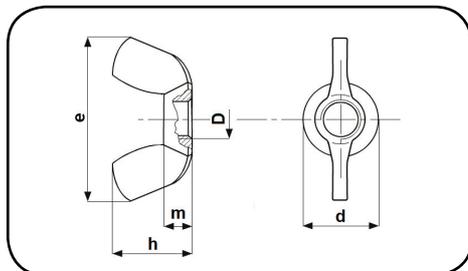
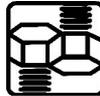
Durezza Vickers: 130 HV min.

Durezza: 75 HRB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

D	passo	e	h	m	d	Larg. Aletta	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	17,6	8,6	3,2	8	1,6	12,033
M4	0,7	17,6	8,6	3,2	8	1,6	12,033
M5	0,8	22,5	11	4,1	10,3	2,1	12,033
M6	1	27,8	13,6	5,1	12,7	2,5	14,203
M8	1,25	30,3	14,8	5,6	13,8	2,8	20,607
M10	1,5	36,2	17,7	6,8	16,5	3,3	28,663
M12	1,75	49,4	24,1	9	22,5	4,5	65,848
M14	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	155,815
M16	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	155,815
M18	2,5	\	\	\	\	\	238,293
M20	2,5	\	\	\	\	\	238,293



**UNI 5448****A2-70**

AISI 304

NATURALE - PLAIN**DADI AD ALETTE
PASSO GROSSO****WING NUTS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

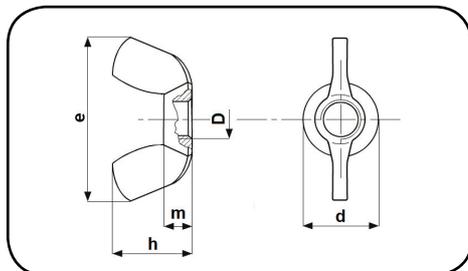
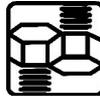
Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. 25448...0

D	passo	e	h	m	d	Larg. Aletta	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	17,6	8,6	3,2	8	1,6	29,050
M4	0,7	17,6	8,6	3,2	8	1,6	29,050
M5	0,8	22,5	11	4,1	10,3	2,1	29,050
M6	1	27,8	13,6	5,1	12,7	2,5	29,050
M8	1,25	30,3	14,8	5,6	13,8	2,8	52,290
M10	1,5	36,2	17,7	6,8	16,5	3,3	77,470
M12	1,75	49,4	24,1	9	22,5	4,5	174,300
M14	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	367,980
M16	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	367,980
M18	2,5	\	\	\	\	\	619,750
M20	2,5	\	\	\	\	\	619,750



**UNI 5448****A4-80**

AISI 316

NATURALE - PLAIN**DADI AD ALETTE
PASSO GROSSO****WING NUTS
COARSE THREAD**

Materiale: acciaio secondo ISO 3506

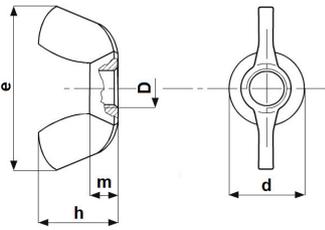
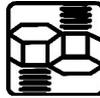
Prescrizioni tecniche : Secondo ISO 2320

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. 45448...0

D	passo	e	h	m	d	Larg. Aletta	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	17,6	8,6	3,2	8	1,6	44,010
M4	0,7	17,6	8,6	3,2	8	1,6	44,010
M5	0,8	22,5	11	4,1	10,3	2,1	44,010
M6	1	27,8	13,6	5,1	12,7	2,5	47,060
M8	1,25	30,3	14,8	5,6	13,8	2,8	82,360
M10	1,5	36,2	17,7	6,8	16,5	3,3	117,660
M12	1,75	49,4	24,1	9	22,5	4,5	274,530
M14	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	559,080
M16	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	559,080
M18	2,5	\	\	\	\	\	941,240
M20	2,5	\	\	\	\	\	941,240



**UNI 5448****OT58****DADI AD ALETTE
PASSO GROSSO****NATURALE - PLAIN****WING NUTS
COARSE THREAD**

Materiale: Lega di Ottone (UNI 5705-65 - P-CU Zn 40 Pb2)

Durezza : 140 HB min.

Filettatura metrica ISO grado medio con Tolleranza 6H

COD. 55448...0

D	passo	e	h	m	d	Larg. Aletta	€ x 100 Pezzi
M3	0,5	17,6	8,6	3,2	8	1,6	41,937
M4	0,7	17,6	8,6	3,2	8	1,6	45,087
M5	0,8	22,5	11	4,1	10,3	2,1	55,559
M6	1	27,8	13,6	5,1	12,7	2,5	62,902
M8	1,25	30,3	14,8	5,6	13,8	2,8	99,603
M10	1,5	36,2	17,7	6,8	16,5	3,3	146,783
M12	1,75	49,4	24,1	9	22,5	4,5	314,517
M14	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	587,104
M16	2	58,3	28,5	10,7	26,6	5,2	587,104
M18	2,5	\	\	\	\	\	1415,344
M20	2,5	\	\	\	\	\	1415,344

